

## **CICLO SEMINARI**

**Aula E, Piazza Strambi 1 - Macerata**

### **IL BILANCIO D'ESERCIZIO COME STRUMENTO DI DIAGNOSI DELLO STATO DI SALUTE E DI PROGETTAZIONE DELL'AZIENDA**

**COORDINAMENTO**

professori ANTONELLA PAOLINI ed ERMANNO ZIGIOTTI

**Relatore professor GIUSEPPE RIPA**

**LA REDAZIONE DEL BILANCIO D'ESERCIZIO:  
I PRINCIPI CONTABILI NAZIONALI ED INTERNAZIONALI**  
**mercoledì 11 marzo 2020 - ore 14:00-17:00**

**LA FISCALITÀ CORRENTE E DIFFERITA AI FINI IRES**  
**mercoledì 18 marzo 2020 - ore 14:00-17:00**

**LA FISCALITÀ DIFFERITA E LA PIANIFICAZIONE ECONOMICO-FINANZIARIA**  
**mercoledì 25 marzo 2020 - ore 14:00-17:00**

**LO STATO DI SALUTE DELL'AZIENDA  
ALLA LUCE DEI SISTEMI DI ALLERTA DELLA CRISI D'IMPRESA**  
**mercoledì 1° aprile 2020 - ore 14:00-17:00**

**L'INTERNAZIONALIZZAZIONE DELLA SOCIETÀ**  
**mercoledì 8 aprile 2020 - ore 14:00-17:00**

**LE OPERAZIONI STRAORDINARIE (CENNI)**  
**mercoledì 15 aprile 2020 - ore 14:00-17:00**

**La frequenza a tutti i seminari attribuisce agli studenti 3 CFU**  
Evento valido per la formazione professionale continua dei  
Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili, ai sensi e nei limiti caso p)  
tabella dell'art. 16 del Regolamento del 12/06/2019 (CNDCEC)